EPOXYTABLE RESINA EPOXÍDICA PARA MESAS

DESCRIPCIÓN

RESINA EPOXÍDICA - COLADA ÚNICA, HASTA 5 CM PARA MESAS y OTRAS CREACIONES ARTÍSTICAS.

Por último, el producto final que permite coladas con espesores elevados, no amarilleantes y resistentes a los arañazos.

¡Desarrollada específicamente por el equipo de RESIN PRO para garantizar a sus clientes un producto ideal destinado a la creación de mesas de madera y resina!

La bajísima exotermia permite verter grandes espesores SIN SOBRECALENTAMIENTO y SINDEFORMACIÓN. Perfectamente TRANSPARENTE y NO AMARILLEANTE

Diseñada específicamente para la creación de mesas de madera y resina y grandes coladas para obras de arte

Ideal para mesas de madera y resina por sus características:

1) baja exotermia, ¡para coladas de hasta 5 cm de espesor!;

2) dotada con filtros anti UV, garantizada durante 10 años sin amarilleamiento;

3) superficie de alta resistencia mecánica, ¡para garantizar la máxima resistencia a los arañazos!;

4) baja viscosidad para eliminar burbujas de aire;

5) largo tiempo de elaboración para poder intervenir en la creación y corregir cualquier defecto estético.

AL FIN, EL PRODUCTO DEFINITIVO PARA PROFESIONALES, ESPECÍFICAMENTE FORMULADO PARA LA CREACIÓN DE MESAS DE MADERA Y RESINA y todas las demás aplicaciones que requieren grandes coladas, transparentes y de bajo amarilleo.

Principales características:

Proporción de empleo 100: 35				
Componente		Resina epoxídica	Endurecedor	MIX
Estado		Líquido	Líquido	Líquido
Color Garder		1	1	1
Viscosidad	mPas	1900	40	400
Vida útil (125 g 25°)				24 h
Tiempo de gelificación (125 g 25°)				48 h
Desmoldeo				2 días
Curación completada 7 días (25C)				

Recomendaciones de uso

A continuación, encontrará algunos consejos técnicos para aprovechar al máximo el potencial del producto epoxídico bicomponente "EPOXY TABLE":

 Respete la proporción de empleo A+B (100:35 por peso) con una balanza, siguiendo la sencilla fórmula:

gramos de A x 0,35 = gramos de B

Algunos ejemplos:

100 g de A x 0,35 = 35 g de B

500 g de A x 0,35= 175 g de B

 Una vez vertidos los componentes en un recipiente limpio, mezcle bien durante al menos 4 minutos. De este modo evitará la falta de homogeneidad que podría perjudicar el acabado de la superficie. Después de remover, deje reposar unos minutos para que salgan las burbujas de aire que se forman durante la mezcla.

 Todas las resinas epoxídicas son sensibles a la humedad (incluida la humedad del aire). Por lo tanto, para evitar opacidades en la superficie, es aconsejable aplicar el producto al menos a 14 °C - 15 °C

 Si todavía hay burbujas de aire en la superficie, no se preocupe: utilice un secador de pelo industrial (o una pistola de calor) para facilitar su salida.

El producto EPOXY TABLE es un producto profesional creado específicamente para la fabricación de mesas o la realización de trabajos de gran espesor. Sin embargo, requiere un método y una evaluación escrupulosa de las condiciones de aplicación (si tiene alguna duda, no dude en ponerse en contacto con nuestro servicio de asistencia técnica).

El producto EPOXY TABLE debe utilizarse solo para aplicaciones gruesas (de al menos 1 cm). Si necesita espesores inferiores (p. ej., de 5 mm) le recomendamos la resina epoxídica transparente multiuso o la nueva resina epoxídica ART PRO (especificación para espesores de 1-2 mm).

Estos son los factores básicos que es necesario considerar.

1) Cuanta más resina se vierta, mayor será el sobrecalentamiento de la resina (que podría deformarse). Por esta razón, la temperatura ambiente debe evaluarse cuidadosamente antes de decidir cuál es el espesor máximo que se puede verter en una sola colada:

- 5cm en caso de temperaturas inferiores a 15 °C
- 3-4 cm en caso de temperaturas superiores a 20 °C

2) Debido a su especial formulación, el producto se endurece a diferentes velocidades dependiendo del espesor. Cuanto más mayor sea el espesor, mayor será la velocidad de curación:

1-3 cm: sólido en 24 h, extraíble/indeformable en 72/96 h

4-5 cm: sólido en 18 horas, extraíble/indeformable en 48/72 h

3) El producto, una vez totalmente curado, garantiza una excelente resistencia mecánica y térmica, así como una gran trabajabilidad en tornos y otros instrumentos. La

dureza máxima (antirrayado) podrá requerir 2-3 días adicionales después del desmoldeo, dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Colore	Transparente
Volumen de masa	1,08 ± 0,02 kg/l
Viscosidad del componente A	1900 ± 120 mPa·s (20°C)
Viscosidad del componente B	40 ± 10 mPa·s (20°C)
Curado a 22 ° C, 50% U.R.	
Vida útil (125 g 25 °)	- 24H
Tiempo de gel (125g 25 °)	- 48H
Película (1 mm a 30 °C):	- 8H
Catálisis	- 2 días
Catálisis completo	- 7 días
Dureza	Shore D 90 EN ISO 868